

München, den 10. Januar 2003

Telefon: (0 89) 21 95 - 3058

Aktenzeichen: 101 19 788.8-52

Deutsches Patent- und Markenamt · 80297 München

Siemens AG

Niederlegung im Abholfach DPMA

M ü n c h e n

Anmelder:

Siemens AG

Ihr Zeichen: 2001 P 07100 DE

Bitte Aktenzeichen und Anmelder bei
allen Eingaben und Zahlungen angeben

Zutreffendes ist angekreuzt ☒ und/oder ausgefüllt!

Prüfungsantrag, Einzahlungstag am 7. Mai 2001

Eingabe vom

eingegangen am

Die Prüfung der oben genannten Patentanmeldung hat zu dem nachstehenden Ergebnis geführt.

Zur Äußerung wird eine **Frist von**

drei Monat(en)

gewährt, die mit der Zustellung beginnt.

Für Unterlagen, die der Äußerung gegebenenfalls beigelegt werden (z.B. Beschreibung, Beschreibungsteile, Patentansprüche, Zeichnungen), sind je **zwei** Ausfertigungen auf gesonderten Blättern erforderlich. Die Äußerung selbst wird nur in einfacher Ausfertigung benötigt.

Werden die Beschreibung, die Patentansprüche oder die Zeichnungen im Laufe des Verfahrens geändert, so hat der Anmelder, sofern die Änderungen nicht vom Deutschen Patent- und Markenamt vorgeschlagen sind, im Einzelnen anzugeben, an welcher Stelle die in den neuen Unterlagen beschriebenen Erfindungsmerkmale in den ursprünglichen Unterlagen offenbart sind.

In diesem Bescheid ist folgende Entgegnung erstmalig genannt. (Bei deren Nummerierung gilt diese auch für das weitere Verfahren):

Anlage

Abl. v. 1 Entgegnung

Re

Hinweis auf die Möglichkeit der Gebrauchsmusterabzweigung

Der Anmelder einer mit Wirkung für die Bundesrepublik Deutschland eingereichten Patentanmeldung kann eine Gebrauchsmusteranmeldung, die den gleichen Gegenstand betrifft, einreichen und gleichzeitig den Anmeldetag der früheren Patentanmeldung in Anspruch nehmen. Diese Abzweigung (§ 5 Gebrauchsmusterengesetz) ist bis zum Ablauf von 2 Monaten nach dem Ende des Monats möglich, in dem die Patentanmeldung durch rechtskräftige Zurückweisung, freiwillige Rücknahme oder Rücknahmefiktion erledigt, ein Einspruchsverfahren abgeschlossen oder - im Falle der Erteilung des Patents - die Frist für die Beschwerde gegen den Erteilungsbeschluss fruchtlos verstrichen ist. Ausführliche Informationen über die Erfordernisse einer Gebrauchsmusteranmeldung, einschließlich der Abzweigung, enthält das Merkblatt für Gebrauchsmusteranmelder (G 6181), welches kostenlos beim Patent- und Markenamt und den Patentinformationszentren erhältlich ist.

**Annahmestelle und
Nachbriefkasten
nur
Zweibrückenstraße 12**

Hauptgebäude
Zweibrückenstraße 12
Zweibrückenstraße 5-7 (Breiterhof)
Markenabteilungen:
Cincinnatistraße 64
81534 München

Hausadresse (für Fracht)
Deutsches Patent- und Markenamt
Zweibrückenstraße 12
80331 München

Telefon (089) 2195-0
Telefax (089) 2195-2221
Internet: <http://www.dpma.de>

Bank:
Landeszentralbank München
Kto.Nr.: 700 010 54
BLZ: 700 000 00

P 2401.1
4.02

S-Bahnanschluss im
Münchner Verkehrs- und
Tarifverbund (MVV):



Zweibrückenstr. 12 (Hauptgebäude)
Zweibrückenstr. 5-7 (Breiterhof)
S1 - S8 Haltestelle Isartor

Cincinnatistraße:
S2 Haltestelle Fasangarten
Bus 98 / 99 (ab S-Bahnhof Giesing) Haltestelle Cincinnatistraße

BEST AVAILABLE COPY

1)

DE-PS 1 092 698 ✓

Die Recherche hat keinen dem Anmeldungsgegenstand grundsätzlich entgegenstehenden Stand der Technik ergeben.

Aus der Druckschrift 1), Spalte 3 , Zeilen 48 bis 53, ist jedoch die der vorliegenden Anmeldung zugrunde liegende Aufgabe, den Heizfaden in einem Wärmeleitfähigkeitsdetektor unter Zug zu halten, bereits bekannt. Sie wird dort mit anderen Mitteln gelöst. Es wird deshalb gebeten, die Druckschrift 1) in die Beschreibungseinleitung aufzunehmen.

Die vorliegenden Unterlagen sind noch nicht erteilungsreif.

Prüfungsstelle für Klasse G01N



Dr. P. Böttger
(Hausruf 3026)

1) German Patent DE PS 1 092 698

The search did not reveal any prior art that would in principle interfere with the subject of the application.

From publication 1), column 3, lines 48 to 53, however, the object of the present application, which is to keep the heating filament in a thermal conductivity detector under tension, is already known. This object is attained by different means. It is therefore requested that publication 1) be included in the introduction to the description.

The present documents are not yet ready for a patent grant.

Examining Section for Class G01N

[signature]

Dr. P. Böttger
(Extension 3026)



PATENTSCHRIFT 1 092 698

DBP 1 092 698

KL. 421 4/10

INTERNAT. KL. G 01 n

ANMELDETAG: 28. NOVEMBER 1955

BEKANNTMACHUNG
DER ANMELDUNG
UND AUSGABE DER
AUSLEGESCHRIFT: 10. NOVEMBER 1960AUSGABE DER
PATENTSCHRIFT: 4. MAI 1961STIMMT ÜBEREIN MIT AUSLEGESCHRIFT
1 092 698 (L 23517 IX/42 I)

1

Elektrische Rauchgasprüfer mit CO_2 - und $\text{CO} + \text{H}_2$ -Messung erfordern eine relativ hohe Meßgenauigkeit. Wird eine Meßgenauigkeit von $\pm 1\%$ des Endaus-
schlages verlangt, so wird z. B. für 20% CO_2 Endaus-
schlag die verlangte Anzeigegenauigkeit $\pm 0,2\%$ CO_2 .
Die Messung des CO_2 -Gehaltes beruht bekanntlich
darauf, daß das Gas seine Wärmeleitfähigkeit in Ab-
hängigkeit des CO_2 -Gehaltes ändert. Diese Änderung
wird mittels eines elektrisch geheizten Platindrahtes,
festgestellt, welcher bei Änderung der Wärmeleitfähig-
keit seine elektrische Leitfähigkeit ändert. In einer
Wheatstoneschen Brücke wird der Heizstrom dieses
Drahtes mit dem Heizstrom eines Drahtes in Luft ver-
glichen. Bei einer üblichen Temperatur von 150°C des
Meßdrahtes gibt eine Änderung des CO_2 -Gehaltes von
 $\pm 0,2\%$ eine Temperaturänderung von $\pm 0,01^\circ \text{C}$.
Dabei soll die Meßgenauigkeit über längere Zeit, d. h.
über einige Wochen bis einige Monate, konstant blei-
ben, ohne daß eine Nachstellung des Nullpunktes er-
forderlich ist. Analog sind die Verhältnisse für die
 $\text{CO} + \text{H}_2$ -Messung.

Bei den bekannten Rauchgasprüfern sind Meßkam-
merblöcke vorgesehen, die eine von dem zu prüfenden
Rauchgas bzw. von der Vergleichsluft durchströmte
Strömungskammer und eine den beheizten Draht ent-
haltende Meßkammer enthalten, wobei beide Kammer-
räume so miteinander verbunden sind, daß aus der
Strömungskammer Gas in die Meßkammer übertreten
kann. Selbstverständlich müssen die Meßkammern
elektrisch und geometrisch mit größter Symmetrie ge-
baut sein.

Es hat sich nun gezeigt, daß jegliche Gasströmung
in der Umgebung des Meßdrahtes die Stabilität der
Messung stört, und man hat sich deshalb bemüht, die
Meßkammerblöcke so auszubilden, daß trotz des Gas-
übertritts aus der Strömungskammer in die Meßkam-
mer in letzterer nur eine möglichst geringe Strömung
auftritt.

Bei einer bekannten Ausführung sind die horizon-
talen Meßkammern, in denen die ebenfalls horizontalen
Meßdrähte gespannt sind, mit den parallel dazu ange-
ordneten Strömungskammern in der Nähe der Ein-
und Austrittsöffnungen der letzteren durch Kanäle so
verbunden, daß die Meßkammern hinsichtlich der Gas-
strömung einen Nebenweg zu den Strömungskammern
bilden. In den Meßkammern herrscht dann aber immer
noch eine beträchtliche Strömung, wenn diese auch
viel ruhiger ist als die in den Strömungskammern.
Diese Restströmung reicht bei den unvermeidbaren
Strömungsänderungen in der Strömungskammer aus,
um die Meßstabilität stark zu mindern. Bei einer ande-
ren, ebenfalls auf dem Prinzip der Ventilation der
Meßkammer beruhenden, bekannten Anordnung ist die
Strömungskammer als hohler Zylindermantel ausge-

Wärmeleitfähigkeits-Meßkammerblock
für elektrische Rauchgasprüfer

Patentiert für:

Landis & Gyr A. G., Zug (Schweiz)

Beanspruchte Priorität:

Schweiz vom 9. November 1955

Paul Haffner, Zürich (Schweiz),
ist als Erfinder genannt worden

2

bildet mit tangential anliegender Meßkammer und
einem Schlitz in der Berührungslinie der beiden Zylin-
der. Der Gasstrom durchströmt die Strömungskammer
quer zur Achsenrichtung des Zylinders und tritt dabei
tangential in die zylindrische Meßkammer, in deren
Achse der Meßdraht gespannt ist. Bei dieser Anord-
nung ist eine hinreichende Ansprechempfindlichkeit
erreicht worden, die Meßstabilität befriedigt dagegen
ebenfalls nicht.

Bei anderen bekannten Meßkammerblöcken erfolgt
der Übertritt des Gases aus der Strömungs- in die
Meßkammer nach dem Prinzip der Diffusion. Zu die-
sem Zweck können z. B. in der Trennwand einige Ka-
pillaren angeordnet sein, durch die das Gas in die Meß-
kammer hineindiffundiert. Diese Anordnung leidet
unter dem Nachteil, daß die Diffusion sehr langsam
erfolgt, so daß die Meßeinrichtung eine unerwünscht
große Zeitkonstante erhält. Besser ist in dieser Hin-
sicht ein bekannter Meßkammerblock, bei dem die
Trennwand dünn und mit vielen Löchern versehen ist,
also als eine Art Sieb ausgebildet und dadurch gas-
durchlässig gemacht ist. Die Diffusion nähert sich
dabei bereits einer Strömung, die aber so gleichmäßig
und ruhig verläuft, daß sie die Stabilität der Messung
nicht stört, allerdings nur unter der Voraussetzung,
daß die Strömung in der Strömungskammer sehr kon-
stant ist. Es zeigt sich jedoch, daß bereits bei den nor-
malen Schwankungen dieser Strömung wieder Stabi-
litätsstörungen auftreten.

Die Erfindung beruht auf der Erkenntnis, daß die
Stabilitätsstörungen bei Wärmeleitfähigkeits-Meß-
kammerblöcken mit gasdurchlässigen Trennwänden
zwischen Strömungs- und Meßkammer nicht von der

Geschwindigkeit der Gasströmung in der Strömungskammer abhängen, sondern von dem Grad der Inhomogenität dieser Strömung, und daß die Stabilitätsstörungen verschwinden, wenn die Gasströmung in der Strömungskammer homogen erfolgt.

Gemäß der Erfindung wird demgemäß vorgeschlagen, einen Wärmeleitfähigkeits-Meßkammerblock für Rauchgasprüfer, bei dem ein elektrisch beheizter Draht, dessen Leitfähigkeit sich mit der Rauchgaszusammensetzung ändert, in einer Meßkammer untergebracht ist, die über eine gasdurchlässige Trennwand mit einer der Meßkammer zugeordneten Strömungskammer verbunden ist, in der Weise auszubilden, daß in der Strömungskammer, in Strömungsrichtung gesehen, hinter ihrer Gaseintrittsstelle und vor ihrer Gasaustrittsstelle beiderseits der diesen Stellen zugekehrten Enden der gasdurchlässigen Trennwand Gitter angeordnet sind, die das Gas über den Querschnitt der Strömungskammer in Stromfäden von wenigstens annähernd gleich großer Strömungsgeschwindigkeit aufteilen, wobei die gasdurchlässige Trennwand den Strömungsquerschnitt der Strömungskammer gegen die Meßkammer in einer wenigstens angenähert horizontalen Ebene abgrenzt.

Als Gitter zur Aufteilung der Strömung in Stromfäden von wenigstens annähernd gleich großer Strömungsgeschwindigkeit können mit Vorteil gelochte Blechscheiben verwendet werden. Eine besonders einfache Konstruktion ergibt sich, wenn ein einziges Stück gelochten Bleches sowohl die gasdurchlässige Trennwand als auch die beiden Gitter bildet.

Die Erfindung wird an Hand eines Ausführungsbeispiels näher erläutert. Die Zeichnung zeigt in

Fig. 1 einen Wärmeleitfähigkeits-Meßkammerblock im Längsschnitt, in

Fig. 2 im Querschnitt und in

Fig. 3 eine Ansicht von unten.

Aus einem Metallblock 10 sind zwei nebeneinanderliegende, horizontale Kammern mit vertikalen Wänden herausgearbeitet, wobei der untere Teil 11 jeder Kammer breiter und länger ist als der obere Teil 12. Beide Kammern sind genau gleich ausgebaut. Die eine Kammer wird vom Rauchgas, die andere Kammer von der Vergleichsluft durchströmt. Die Beschreibung beschränkt sich in der Folge auf eine einzelne Kammer. Die Kammern sind durch einen Boden 13 und einen Deckel 14 verschlossen. Der Boden 13 hat eine Gaseintrittsöffnung 15 und eine Gasaustrittsöffnung 16. Am Deckel 14 sind vier Stromdurchführungen 20 isoliert eingesetzt. Zwischen diesen Durchführungen sind in der Längsrichtung der Kammer, und zwar in einer horizontalen Ebene, zwei Heizdrähte 22 gespannt, wobei die Spannkraft jedes Heizdrahtes durch je eine kleine Zugfeder 21 erreicht ist.

Die ganze Kammer ist durch eine horizontale, gasdurchlässige Trennwand in Form eines gelochten Bleches 17 in den oberen Raum 12 als Meßkammer und den unteren Raum 11 als Strömungskammer geteilt. Das bei 15 eintretende und bei 16 austretende Gas durchströmt die Strömungskammer 11 der Länge nach und diffundiert durch die Trennwand 17 in die Meßkammer 12. Damit nun die Gasströmung in der Strömungskammer 11 ungeachtet der Querschnittsänderung und der Richtungsänderung beim Ein- und Austritt homogen erfolgt, sind in die Strömungskammer beiderseits der Enden der gasdurchlässigen Trennwand 17 Gitter 18 und 19 eingebaut, durch die der Gasstrom hindurchtreten muß. Diese Gitter 18, 19 sind im vorliegenden Fall als gelochte Blechscheiben ausgebildet. Zweckmäßig werden, wie gezeigt, die Trennwand 17 und die beiden Gitter 18 und 19 von einem einzigen

Stück gelochten Bleches gebildet, indem an einem Streifen von der Breite der Strömungskammer die beiden Enden entsprechend der Höhe der Strömungskammer rechtwinklig abgebogen sind. Die Gitter 18, 19 bewirken, daß auch bei schwankender Strömungsgeschwindigkeit des Gases die Strömungsgeschwindigkeit über den ganzen Querschnitt der Strömungskammer vollständig homogen, über die Länge der Strömungskammer mit großer Annäherung homogen erfolgt. Durch diese Homogenität der Strömung wird bewirkt, daß in der Meßkammer auch bei rascher Diffusion durch die Trennwand 17 hindurch keine die Meßstabilität störende Gasströmung auftritt.

Der Effekt der Gitter 18, 19, auch bei rascher Diffusion durch die Trennwand 17 und schwankender Strömungsgeschwindigkeit in der Kammer 11 eine störende Strömung in der Meßkammer 12 zu verhindern, wird dadurch unterstützt, daß die Meßkammer 12 und die Meßdrähte 22 horizontal angeordnet sind. Die horizontale Anordnung verhindert in der Meßkammer eine stärkere Gasströmung infolge der Erwärmung des Gases. Eine solche Wärmeströmung des Gases, die ja stets senkrecht gerichtet ist, kann dann nicht in Längsrichtung des Drahtes, sondern nur quer zum Draht erfolgen. Die schwächste Zirkulation wird erreicht, wenn die in einer horizontalen Ebene liegenden Meßdrähte einen Abstand aufweisen, der ungefähr doppelt so groß ist wie der Abstand jedes Drahtes von seiner benachbarten Wand.

Mit der erfindungsgemäßen Anordnung wurde erreicht, daß bei einer mittleren Gasmenge von 40 l pro Stunde und bei zeitweiligen Schwankungen von 10 bis 100 l pro Stunde, entsprechend einer Strömungsgeschwindigkeit von 1 bis 10 cm pro Sekunde in der Strömungskammer, die Nullpunktstabilität bei hinreichender Anzeige-geschwindigkeit über mindestens einige Wochen erhalten bleibt.

PATENTANSPRÜCHE:

1. Wärmeleitfähigkeits-Meßkammerblock für Rauchgasprüfer, bei dem ein elektrisch beheizter Draht, dessen Leitfähigkeit sich mit der Rauchgaszusammensetzung ändert, in einer Meßkammer untergebracht ist, die über eine gasdurchlässige Trennwand mit einer der Meßkammer zugeordneten Strömungskammer verbunden ist, dadurch gekennzeichnet, daß in der Strömungskammer (11), in Strömungsrichtung gesehen, hinter ihrer Gaseintrittsstelle (15) und vor ihrer Gasaustrittsstelle (16) beiderseits der diesen Stellen zugekehrten Enden der gasdurchlässigen Trennwand (17) Gitter (18, 19) angeordnet sind, die das Gas über den Querschnitt der Strömungskammer (11) in Stromfäden von wenigstens annähernd gleich großer Strömungsgeschwindigkeit aufteilen, wobei die gasdurchlässige Trennwand (17) den Strömungsquerschnitt der Strömungskammer (11) gegen die Meßkammer (12) in einer wenigstens angenähert horizontalen Ebene abgrenzt.

2. Wärmeleitfähigkeits-Meßkammerblock nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Gitter (18, 19) aus gelochten Blechscheiben bestehen.

3. Wärmeleitfähigkeits-Meßkammerblock nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß ein einziges Stück gelochten Bleches sowohl die Trennwand (17) als auch die beiden Gitter (18, 19) bildet.

4. Wärmeleitfähigkeits-Meßkammerblock nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß

5

die Längsachse der Meßkammer (12) und die darin angebrachten, elektrisch beheizten Drähte (22) waagrecht angeordnet sind.

5. Wärmeleitfähigkeits-Meßkammerblock nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Abstand der beiden Meßdrähte (22) voneinander etwa das Doppelte des waagerechten Abstandes jedes ein-

6

zelnen Meßdrahtes (22) von der ihm benachbarten Wand der als prismatischer Hohlraum gestalteten Meßkammer (12) beträgt.

In Betracht gezogene Druckschriften:
Österreichische Patentschrift Nr. 134 963;
USA.-Patentschrift Nr. 2 585 959.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

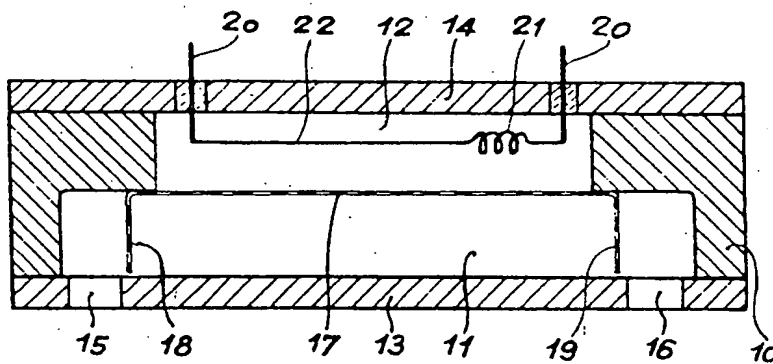
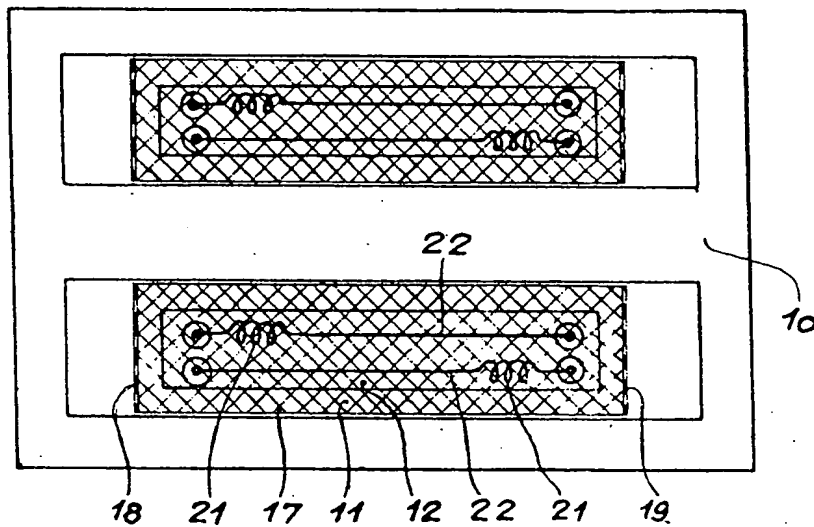


Fig. 1

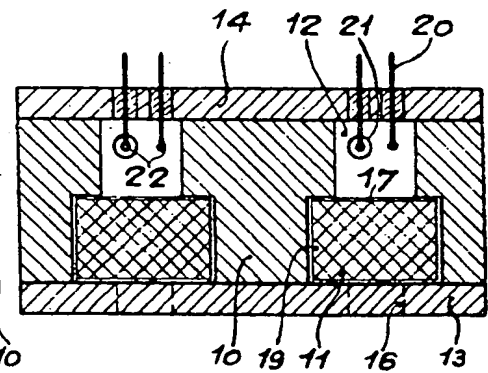


Fig. 2

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.